

## Пластыри для диагональных шин



### 1. Верхний слой (основной)

Основу верхнего слоя составляет натуральный каучук с добавлением специальных добавок для улучшения эластичности, снижения разрушающего действия озона и избыточных тепловых выделений. Верхний слой так же играет важную роль в предотвращении утечки воздуха через отремонтированное повреждение.

### 2. Кордовые слои

Кордовые слои диагональных пластырей Prema состоят из нейлона, аналогичного применяемому в покрышках. Нейлоновый корд обладает высокой прочностью и эластичностью, необходимой для гарантированной эксплуатации диагональных покрышек грузовых автомобилей, включая тяжелую технику. Корд предварительно обработан химикатами для обеспечения его свариваемости в резину пластыря, этот процесс называется каландрование. При каландровании кордовые слои покрываются полностью резиновым компаундом для увеличения адгезии слоев корда к основному и демпфирующему слоям. При вулканизации все три части пластыря образуют единое целое, обеспечивая необходимую прочность пластыря. Слои корда в диагональных пластырях располагаются под углом 90 градусов друг к другу, и при установке в покрышку располагаются под углом 45 градусов к ободу. В отличие от ремонта радиальных покрышек, при установке диагонального пластыря нет столь жестких требований по позиционированию пластыря относительно слоев корда покрышки.



### **3. Демпфирующий слой (Floater Cushion Gum)**

Этот слой, состоящий из натурального каучука, специально разработан для поглощения ударных нагрузок, возникающих между покрышкой и кордовыми слоями пластыря при эксплуатации шины. Он позволяет пластырю «играть» без возможности отслоения от покрышки.

Это необходимо, т.к. в процессе качения тело покрышки подвергается постоянным разнонаправленным вибрационным нагрузкам и, если эти нагрузки будут передаваться на основу пластыря, это может привести к термическому перегреву и расслоению пластыря.

Жесткость этого слоя немного меньше, а относительное удлинение на разрыв выше, чем у других слоев пластыря. Это достигается благодаря применению пластификаторов и спец. наполнителей.

### **4. Серый слой (Bonding Gum)**

Этот слой, в состав которого входят сера и специальные низкоскоростные акселераторы, непосредственно вваривается в тело покрышки.

Благодаря своему химическому составу, он отлично работает как «на-холодную», так и «на-горячую».

Наличие акселераторов позволяет достичь превосходного результата при вулканизации «на горячую» с применением черного клея (Prema Black Vulc Cement)