

Пластыри для диагональных шин



1. Верхний слой (основной)

Основу верхнего слоя составляет натуральный каучук с добавлением специальных добавок для улучшения эластичности, снижения разрушающего действия озона и избыточных тепловых выделений. Верхний слой так же играет важную роль в предотвращении утечки воздуха через отремонтированное повреждение.

2. Кордовые слои

Кордовые слои диагональных пластырей Prema состоят из нейлона, аналогичного применяемому в покрышках. Нейлоновый корд обладает высокой прочностью и эластичностью, необходимой для гарантированной эксплуатации диагональных покрышек грузовых автомобилей, включая тяжелую технику. Корд предварительно обработан химикатами для обеспечения его свариваемости в резину пластыря, этот процесс называется каландрование. При каландровании кордовые слои покрываются полностью резиновым компаундом для увеличения адгезии слоев корда к основному и демпфирующему слоям. При вулканизации все три части пластыря образуют единое целое, обеспечивая необходимую прочность пластыря. Слои корда в диагональных пластырях располагаются под углом 90 градусов друг к другу, и при установке в покрышку располагаются под углом 45 градусов к ободу. В отличие от ремонта радиальных покрышек, при установке диагонального пластыря нет столь жестких требований по позиционированию пластыря относительно слоев корда покрышки.



3. Демпфирующий слой (Floater Cushion Gum)

Этот слой, состоящий из натурального каучука, специально разработан для поглощения ударных нагрузок, возникающих между покрышкой и кордовыми слоями пластыря при эксплуатации шины. Он позволяет пластырю «играть» без возможности отслоения от покрышки.

Это необходимо, т.к. в процессе качения тело покрышки подвергается постоянным разнонаправленным вибрационным нагрузкам и, если эти нагрузки будут передаваться на основу пластыря, это может привести к термическому перегреву и расслоению пластыря.

Жесткость этого слоя немного меньше, а относительное удлинение на разрыв выше, чем у других слоев пластыря. Это достигается благодаря применению пластификаторов и спец. наполнителей.

4. Серый слой (Bonding Gum)

Этот слой, в состав которого входят сера и специальные низкоскоростные акселераторы, непосредственно вваривается в тело покрышки.

Благодаря своему химическому составу, он отлично работает как «на-холодную», так и «на-горячую».

Наличие акселераторов позволяет достичь превосходного результата при вулканизации «на горячую» с применением черного клея (Prema Black Vulc Cement)